



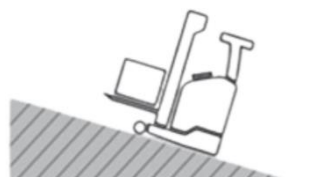
**SERIE : H**  
**Capacité de 1.6 à 2 Tonnes**

**Gerbeur électrique à conducteur accompagné  
Lithium-ion**

## Performant et efficace



6 km/h  
Vitesse de déplacement



7%  
Pente maximale avec charge



15 cm / seconde  
Vitesse de levée avec charge



30 cm / seconde  
Vitesse de levée sans charge

## Intelligent et fiable

- Décélération automatique en virage selon l'angle de braquage pour plus de sécurité
- Fonction avec levée et descente proportionnelle pour plus de précision
- Tampon de mât amortisseur de charge pour améliorer la stabilité et la sécurité
- Frein électromagnétique contrôlant la vitesse en rampe
- Dispositif anti écrasement
- Choix de différents modes de conduite selon les conditions de travail :
  - S : Soft (Utilisation légère, précise et sans à-coup comparable à un mode « Tortue »)
  - P : Power (Utilisation normale, délivrant toute sa puissance)
  - E : Economic (Utilisation légèrement bridée pour optimiser l'autonomie de la batterie)
- Fonction permettant de réguler automatiquement la vitesse de déplacement lors de stockage en hauteur, ce qui améliore la sécurité des opérations
- Bras de timon déporté, ce qui améliore le rayon de braquage tout en sécurisant l'opérateur

## Maintenance simplifiée

- Roulements à bille étanches renforcés sans entretien
- Roue motrice et galets stabilisateurs réglables selon l'usure afin d'optimiser la durée de vie
- Le frein magnétique peut être déverrouillé en cas de maintenance afin de pouvoir déplacer le gerbeur manuellement
- L'accès aux composants électroniques principaux est facilité et tous les composants sont centralisés



## Composants de haute qualité

- Groupe hydraulique silencieux et à haute performance (>66 dB)
- Fonctions de levée et descente à commandes proportionnelles offrant une grande précision
- Moteur de traction asynchrone sans charbon moteur, sans entretien
- Réducteur de roue haute performance de la marque Allemande ZF
- Contrôleur de la marque ZAPI offrant efficacité, précision et souplesse de conduite
- Châssis conçu pour une stabilité optimale et une grande capacité résiduelle
- Batterie de traction à technologie Lithium-Ion sans entretien de la marque CATL



Leader mondial de technologie de transmission dans l'automobile et de l'industrie



Leader mondial de technologie de contrôleur électronique



Leader mondial de la batterie Lithium-Ion

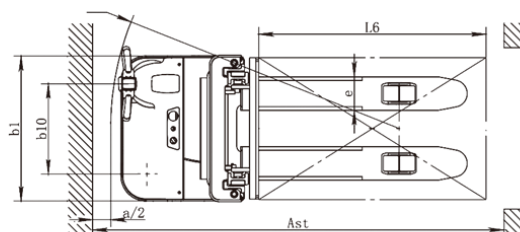
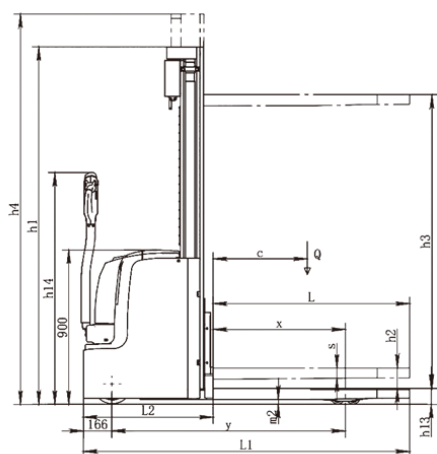
## Design ergonomique

- Faible rayon de braquage
- Tête de timon ergonomique
- Fonction anti-écrasement
- Protection des mains et des pieds
- La prise de recharge est située sur le côté du gerbeur, accessible via une trappe
- Chargeur embarqué
- Porte document



# Données techniques

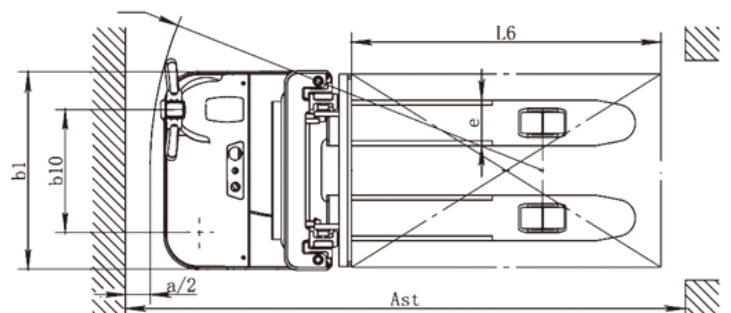
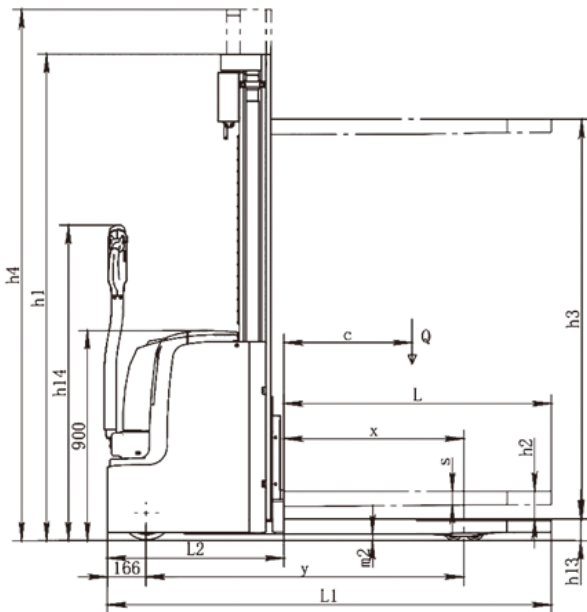
Caractéristiques				
Constructeur			HELI	
Modèle			CDD16	CDD20
Configuration			A2LIH	
Capacité		Kg	1 600	2 000
Centre de gravité	CDG	mm	600	
Distance de la charge	x	mm	774	
Empattement	y	mm	1 364	1 436
Poids				
Poids total avec batterie		kg	1 230	1 330
Charge par essieu, en charge Avant/arrière		kg	1 070 / 1 760	1 155 / 2 165
Charge par essieu, à vide Avant/arrière		kg	870 / 360	920 / 410
Châssis et bandage				
Type de bandage			Polyuréthane	
Dimensions roue motrice		mm	230 x 75	Quantité = 1
Dimensions des galets de fourches		mm	85 x 85	Quantité = 4
Dimensions galets stabilisateurs		mm	140 x 54	Quantité = 2
Voie avant	b10	mm	507	
Voie arrière	b11	mm	385	
Dimensions				
Longueur totale	L1	mm	1 910	1 982
Largeur hors tout	b1	mm	800	
Garde au sol au châssis	m2	mm	25	
Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast	mm	2 174	2 246
Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens longitudinal	Ast	mm	2 224	2 296
Rayon de braquage extérieur	Wa	mm	1 598	1 670
Performances				
Vitesse de déplacement en charge/A vide		Km/h	6 / 6	
Vitesse de levée en charge/A vide		Cm/s	15 / 33	11 / 25
Vitesse de descente en charge/A vide		Cm/s	30 / 28	24 / 20
Pente admissible en charge/A vide		%	7 / 16	5 / 16
Batterie				
Type			Lithium-ion Phosphate de fer	
Voltage / Capacité		V/Ah	24 / 205	24 / 300
Poids de la batterie (min/max)		kg	180	200
Motorisation				
Puissance moteur de traction (S2-60min)		kW	2	
Puissance moteur de levée (S3-15%)		kW	3,2	
Contrôleur traction et levée			AC / ZAPI	



Mât DUPLEX à grande visibilité sans levée libre (M)						Poids en service (kg)	
Hauteur de levée H3 (mm)	Capacité à CDG 600 mm		Hauteur mât baissé (H1) mm	Levée libre (H2) mm	Hauteur mât déployé (H4) mm		
	CDD16	CDD20				CDD16	CDD20
2 000	<b>1 600</b>	<b>2 000</b>	1 588	/	2 515	1 165	1 261
2 500	<b>1 600</b>	<b>2 000</b>	1 838	/	3 025	1 197	1 296
2 700	<b>1 600</b>	1 850	1 938	/	3 225	1 211	1 309
3 000	1 450	1 700	2 088	/	3 525	1 230	1 330
3 300	1 300	1 550	2 238	/	3 825	1 250	1 350
3 500	1 200	1 400	2 338	/	4 025	1 263	1 364
3 700	1 100	1 250	2 438	/	4 225	1 276	1 376
4 000	1 000	1 150	2 588	/	4 525	1 322	1 422
4 250	900	1 050	2 688	/	4 715	1 336	1 436

Mât TRIPLEX à grande visibilité avec levée libre (ZSM)							
3 600	1 150	1 300	1 838	1 223	4 095	1 335	1 428
4 000	950	1 150	1 988	1 373	4 495	1 365	1 459
4 350	850	1 100	2 088	1 473	4 845	1 385	1 479
4 500	800	950	2 138	1 523	4 995	1 395	1 489
4 700	760	840	2 208	1 593	5 195	1 409	1 504
4 800	740	800	2 238	1 623	5 295	1 416	1 510
5 000	720	770	2 338	1 723	5 495	1 436	1 536
5 400	650	700	2 488	1 873	5 895	1 490	1 590
6 000	550	600	2 688	2 073	6 485	1 541	1 641



# Les avantages du Lithium

- **Autonomie et temps de charge optimisés.**  
Efficacité énergétique avoisinant les **100%** contre *80%* pour les batteries plomb.
- **Durée de vie supérieure et coût énergétique inférieur.**
  - Plus de 4 000 cycles de charges, contre 1 500 cycles pour une batterie au plomb.
  - Le coût d'une charge est réduit de 70% par rapport à une batterie plomb
- **Vert et propre, zéro émission**
  - Aucune émission sonore ni polluante lors de l'utilisation et de la charge.
  - Respecte les normes **anti pollutions**.
  - Le coût de la taxe carbone du lithium est 36 fois moins important qu'un moteur thermique.
- **Ne nécessite aucune maintenance ni entretien.**
- **Supporte les charges partielles et les décharges profondes.**



## Autonomie et temps de charge

Type de batterie	Capacité	Autonomie de travail continue	Temps de charge de 10 à 100% Chargeur embarqué	Côût d'une charge Totale (basé sur 0.20€ / kWh)
Lithium	24V – 205 Ah	5 heures	2 heures	1€
Lithium	24V – 300 Ah	6 heures	3 heures	1,50€

