



**SERIE : H**  
**Capacité de 1.6 à 2 Tonnes**

**Transpalette électrique à conducteur accompagné**  
**Lithium-ion**

## Performant et efficace



6 km/h  
Vitesse de déplacement



10%  
Pente maximale avec charge



40 cm / seconde  
Vitesse de levée avec charge



50 cm / seconde  
Vitesse de levée sans charge

## Intelligent et fiable

- Galets stabilisateurs équipés de série
- Technologie CAN-BUS offrant une longue durée de vie et un fonctionnement plus fiable
- Frein électromagnétique contrôlant la vitesse en rampe
- Dispositif anti écrasement
- Choix de différents modes de fonctionnement selon les conditions de travail :
  - S : Soft (Utilisation légère, précise et sans à-coup comparable à un mode « Tortue »)
  - P : Power (Utilisation normale, délivrant toute sa puissance)
- Contrôleur ZAPI offrant précision, souplesse et freinage automatique par régénération

## Maintenance simplifiée

- Roulements à bille étanches renforcés sans entretien
- Roue motrice et galets stabilisateurs réglables selon l'usure afin d'optimiser la durée de vie
- Le frein magnétique peut être déverrouillé en cas de maintenance afin de pouvoir déplacer le gerbeur manuellement
- L'accès aux composants électroniques principaux est facilité et tous les composants sont centralisés



## Composants de haute qualité

- Groupe hydraulique silencieux et à haute performance (>69 dB)
- Moteur de traction asynchrone sans charbon moteur, sans entretien
- Réducteur de roue haute performance de la marque Allemande ZF
- Contrôleur de la marque ZAPI offrant efficacité, précision et souplesse de conduite
- Châssis conçu pour réduire les vibrations subis par l'opérateur
- Batterie de traction à technologie Lithium-Ion sans entretien de la marque CATL



Leader mondial de technologie de transmission dans l'automobile et de l'industrie



Leader mondial de technologie de contrôleur électronique



Leader mondial de la batterie Lithium-Ion

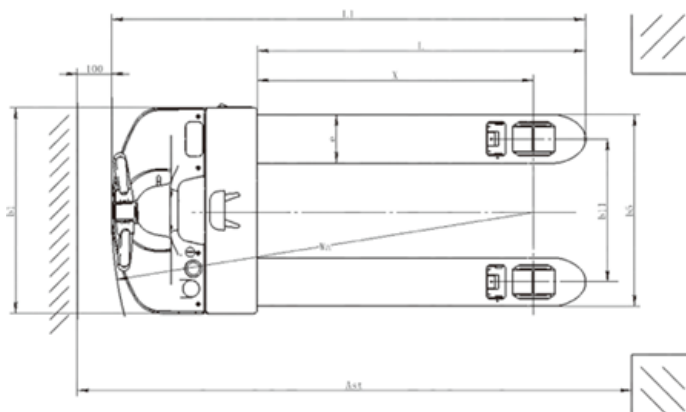
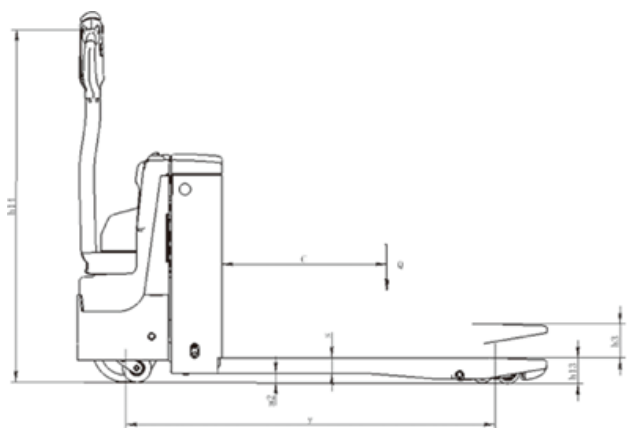
## Design ergonomique

- Faible rayon de braquage
- Tête de timon ergonomique
- Fonction anti-écrasement
- Protection des mains et des pieds
- Chargeur embarqué
- Doubles galets de fourches de série
- Capot de protection en métal
- Indicateur d'autonomie de la batterie



# Données techniques

Caractéristiques			
Constructeur			HELI
Modèle			CBD16                      CBD20
Configuration			C2LIH
Capacité		Kg	1 600                      2 000
Centre de gravité	CDG	mm	600
Hauteur de levée	H3	mm	122
Distance de la charge	x	mm	970
Empattement	y	mm	1 255
Poids			
Poids total avec batterie		kg	375                      385
Châssis et bandage			
Type de bandage			Polyuréthane
Dimensions roue motrice		mm	230 x 70    Quantité = 1
Dimensions des galets de fourches		mm	85 x 85    Quantité = 4
Dimensions galets stabilisateurs		mm	100 x 40    Quantité = 2
Voie arrière	b11	mm	500
Dimensions			
Longueur totale	L1	mm	1 660
Largeur hors tout	b1	mm	720
Garde au sol au châssis	m2	mm	30
Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast	mm	2 270
Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens longitudinal	Ast	mm	2 157
Rayon de braquage extérieur	Wa	mm	1 465
Performances			
Vitesse de déplacement en charge/A vide		Km/h	6 / 6
Vitesse de levée en charge/A vide		Cm/s	40 / 50
Vitesse de descente en charge/A vide		Cm/s	50 / 40
Pente admissible en charge/A vide		%	10 / 20
Batterie			
Type			Lithium-ion Phosphate de fer
Voltage / Capacité		V/Ah	24 / 90                      24 / 150
Poids de la batterie (min/max)		kg	60                      70
Motorisation			
Puissance moteur de traction (S2-60min)		kW	1.1
Puissance moteur de levée (S3-15%)		kW	2.2
Contrôleur			ZAPI
Données additionnels			
Type de motorisation			AC (Asynchrone)
Pression sonore		dB	<69
Type de direction			Manuel



# Les avantages du Lithium

- **Autonomie et temps de charge optimisés.**  
Efficacité énergétique avoisinant les **100%** contre *80%* pour les batteries plomb.
- **Durée de vie supérieure et coût énergétique inférieur.**
  - Plus de 4 000 cycles de charges, contre 1 500 cycles pour une batterie au plomb.
  - Le coût d'une charge est réduit de 70% par rapport à une batterie plomb
- **Vert et propre, zéro émission**
  - Aucune émission sonore ni polluante lors de l'utilisation et de la charge.
  - Respecte les normes **anti pollutions**.
  - Le coût de la taxe carbone du lithium est 36 fois moins important qu'un moteur thermique.
- **Ne nécessite aucune maintenance ni entretien.**
- **Supporte les charges partielles et les décharges profondes.**



## Autonomie et temps de charge

Type de batterie	Capacité	Autonomie de travail continue	Temps de charge de 10 à 100% Chargeur embarqué	Coût d'une charge Totale (basé sur 0.20€ / kWh)
Lithium	24V – 90 Ah	10 heures	1 heure	0,46€
Lithium	24V – 150 Ah	12 heures	1 heure et 30 minutes	0,80€

